

**HF-S 3601**

Термопластичная трудногорючая безгалогенная композиция для оболочки кабелей

Наименование показателя	Результаты испытаний	Технические требования	Методика испытаний
Прочность при разрыве до старения, МПа	15,1	> 12	ГОСТ ИЕС 60811-501-2015
Относительное удлинение при разрыве до старения, %	190,0	> 150	ГОСТ ИЕС 60811-501-2015
Показатель текучести расплава (21,6 кг/160 °С)	11,4	не норм.	ГОСТ 11645-73
Кислородный индекс, КИ	37	≥ 36	ГОСТ 21793-76
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,53	>1,48	ГОСТ 15139-69
Содержание влаги, %	0,11	≤ 0,2	ASTM D6980
Твёрдость по Шору D	55	>48	ГОСТ 24621-2015
Удельное объёмное сопротивление при 20 °С	1,4*10 <sup>15</sup>	>10 <sup>14</sup>	ГОСТ 6433.2
Удельное объёмное сопротивление при 70 °С	-	>10 <sup>11</sup>	ГОСТ 6433.2
Старение атмосфере в течение 7 суток (168 ч) при 100°С			
• сохранение прочности при разрыве, %	105,6	>70	ГОСТ МЭК 60811-401-2015
• сохранение удлинения при разрыве, %	83,4	>70	

Рекомендуемый температурный профиль, °С: Z1 Z2 Z3 Z4 Z5 Хомут Адаптер Головка  
125 130 135 140 145 145 150 150

Максимальная температура расплава: не более 190 °С

Продукт поставляется в форме гранул. Может быть упакован в гофрокартонные октабины, мягкие контейнеры типа «биг-бэг» или мешки по 25 кг. Неповрежденная упаковка гарантирует сохранность материала в течение 6 месяцев при хранении при температуре не выше 30 °С и относительной влажности воздуха 40 ÷ 70 %.

Перед переработкой композицию рекомендуется просушить при температуре не более 80°С течение 20-50 мин.

Рекомендуется осуществлять регулярную периодическую чистку системы подачи материала.