

АО «Лидер-Компаунд»

430034, Республика Мордовия,
г. Саранск, ул. 1-я Промышленная, 31
(8342) 333-838, (8342)333-049
www.l-compaund.ru

HF-B 4002

Термопластичная трудногорючая безгалогенная композиция для заполнения междужильного пространства кабелей

Описание: композиция кабельная натурального или светло-серого цвета, не содержащая галогенов с низким дымовыделением

Применение: для заполнения междужильного пространства кабелей

Технические характеристики

| Наименование показателя | Результаты испытаний | Технические требования | Методика испытаний |
|--|----------------------|------------------------|--------------------------------------|
| Прочность при разрыве до старения, МПа | 10,8 | $\geq 8,0$ | ГОСТ ИЕС 60811-501-2015 |
| Относительное удлинение при разрыве до старения, % | 109 | ≥ 80 | ГОСТ ИЕС 60811-501-2015 |
| Показатель текучести расплава, (21,6 кг/160 °С) | 5,5 | 4 ÷ 14 | ГОСТ 11645 (ГОСТ ИЕС 60811-511-2015) |
| Кислородный индекс, КИ | 40 | ≥ 40 | ГОСТ 21793 |
| Плотность, г/см ³ | 1,57 | 1,54 ÷ 1,62 | ГОСТ ИЕС 60811-606-2017 |
| Содержание влаги, % | 0,11 | $\leq 0,2$ | ASTM D6980 |
| Удельное объёмное сопротивление при 20 °С | 6*10 ¹³ | $> 10^{13}$ | ГОСТ 6433.2 |
| Твердость по Шору (D) | 49 | > 42 | ГОСТ 24621 (ISO 868:2003) |

Рекомендуемый температурный профиль, °С ($\pm 10^\circ\text{C}$):

| | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-------|---------|---------|
| Z1 | Z2 | Z3 | Z4 | Z5 | Хомут | Адаптер | Головка |
| 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 150 | 150 | 150 |

Максимальная температура расплава: не более 185 °С

*

Продукт поставляется в форме гранул. Может быть упакован в гофрокартонные октабины, мягкие контейнеры типа «биг-бэг» или мешки по 25 кг. Неповрежденная упаковка гарантирует сохранность материала в течение 6 месяцев при хранении при температуре не выше 30 °С и относительной влажности воздуха 40 ÷ 70 %.

Перед переработкой композицию рекомендуется просушить при температуре не более 70°С течение 30-60 мин.

Рекомендуется осуществлять регулярную периодическую чистку системы подачи материала.